

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ABS 4H33100** 厂商: **4Plas** 品牌: **4LAC**

材料标识	ABS-V0	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	4LAC	材料特性	阻燃、Flame Retardant、高光泽度
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.18	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.50	%
吸水率			
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.15	%
熔融流动指数			
°C / Kg	ISO 1133	30.00	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	40	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	5.0	%
弯曲模量			
23°C	ISO 178	2300	Mpa

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	75	°C
维卡软化温度	ISO 306/B50	85	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
耗散因数			
相对漏电起痕指数	IEC 60112	>600	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.60 mm	V-0

灼热丝相对温度			
2.0mm	IEC 60695-2-13	960	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
水份含量		10	%
注塑温度			
螺筒后部温度		180-210	°C
螺筒中部温度		180-210	°C
螺筒前部温度		180-210	°C
模具温度		50-70	°C