

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ABS UG** 厂商: **SO.F.TER. SPA** 品牌: **Abistir**

| | | | |
|------|-----------|------|------------------------|
| 材料标识 | ABS | 颜色 | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | Abistir | 材料特性 | 阻燃、高光泽度、加工性能良好 |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|--------------|------------|-------|-------------------|
| 比重 | ASTM D792 | 1.05 | g/cm ³ |
| 收缩率 | | | |
| 垂直方向 | ASTM D995 | 0.50 | % |
| 熔融流动指数 | | | |
| 220°C / 10Kg | ASTM D1238 | 30.00 | g/10min |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-----------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 45 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 20 | % |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 2400 | Mpa |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ASTM D256 | 150 | J/m |
| -30°C | ASTM D256 | 60 | J/m |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|-----------|----|----|
| 热变形温度 | | | |
| 1.80MPa 未退火 | | 92 | °C |
| 维卡软化温度 | ASTM 1525 | 95 | °C |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|---------|----------------|---------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.60 mm | HB |
| 灼热丝起燃温度 | | | |
| - | IEC 60695-2-12 | 650 | °C |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 190-230 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 190-230 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 190-230 | °C |
| 模具温度 | | 50-60 | °C |