

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ASA LI931** 厂商: **LG Chemical** 品牌:

材料标识	ASA	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌		用途	工业应用
材料特性	低光泽度	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	挤出成型/Extrusion molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.07	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.55	%
熔融流动指数			
220°C / 10Kg	ASTM D1238	7.50	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	80	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	29.4	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	40	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	49	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	1570	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	98	J/m
-30°C	ASTM D256	49	J/m

光学性能	测试标准	数据	单位
光泽度	ASTM 2457	30	

热性能	测试标准	数据	单位
-----	------	----	----

热变形温度			
0.45MPa 退火	ASTM D648	85	°C
1.80MPa 退火	ASTM D648	79	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	86	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		70—80 -70—80	°C
干燥时间		3-4	Hr
水份含量		< 0.010	%

挤出成型条件		建议值	单位
干燥温度		70-80	°C
干燥时间		3-4	Hr
第1气缸区温度		180-210	°C
第3气缸区温度		200-250	°C
第5气缸区温度		200-250	°C
模具温度		200-250	°C