

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **GPPS PG-383** 厂商: **奇美 CHI MEI** 品牌: **POLYREX**

材料标识	GPPS	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E56070	厂商品牌	POLYREX
用途	免洗餐具(汤匙, 刀叉) 食品容器 玩具 文具用品	材料特性	高强度 押出用 食品用 一般射出成型
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.05	g/cm ³
熔融流动指数			
200°C / 5Kg	ASTM D1238	2.20	g/10min
220°C / 10Kg	ASTM D1238	8.50	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	82	M (Scale)

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	53.9	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	2.0	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	80.4	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	3240	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	18	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 退火	ASTM D648	99	°C
1.80MPa 未退火		89	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	105	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		2-3	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		160-180	°C
螺筒中部温度		200-220	°C
螺筒前部温度		195-215	°C
模具温度		40-70	°C