

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **HIPS PS 456EB** 厂商: **苯领 Styrolution** 品牌: **Styrolution**

材料标识	HIPS	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Styrolution	用途	家庭应用、瓶子和食品接触应用
材料特性	高刚度、高流动性、可接触食品、耐冲击、耐热	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	吹塑成型/Blow molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.05	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.55	%
吸水率			
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.10	%
熔融流动指数			
200°C / 5Kg	ISO 1133	7.00	cm ³ /10min

硬度	测试标准	数据	单位
球压硬度	ISO 2039-1	90	Mpa

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	23	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	40	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	2000	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	42	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	2100	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	11	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	120	kJ/m ²

-30°C	ISO 179/1eU	70	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	9.0	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 退火	ISO 75-2/B	85	°C
1.80MPa 退火	ISO 75-2/A	77	°C
维卡软化温度	ISO 306/A50	94	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	1.0E-4	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	> 1.0E+18	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	> 1.0E+14	Ω.cm
绝缘强度			
1.50 mm	IEC 60243-1	160	KV/mm

注塑成型条件		建议值	单位
注塑温度			
模具温度		10-60	°C