

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA12 RTP 200 F AR 10 TFE 10** 厂商: **RTP** 品牌:

材料标识	PA12-AF10%-PTFE10%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌		材料特性	填充物为10% 芳族聚酰胺纤维.经润滑
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.11	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	1.00	%
横向方向	ASTM D995	1.80	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	44.80	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	7-10	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	1930	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	62.10	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	1720	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	80	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		85.00	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
--------	--	-----	----

干燥温度		79.40 -79.40	°C
干燥时间		4	Hr
注塑温度			
模具温度		65-104	°C