

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 B33 L 01** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultramid**

材料标识	PA6	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Ultramid	用途	Bi-axially Oriented Film、单丝、铸造薄膜
材料特性	耐化学品、润滑、中等粘度、粘数 (H2SO4 (硫酸)) 187 到 203 cm <sup>3</sup> /g	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	挤出成型/Extrusion molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.14	g/cm <sup>3</sup>
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	9.50	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	2.60	%

热性能	测试标准	数据	单位
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	220	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
耗散因数			
相对漏电起痕指数	IEC 60112	600	V

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.080	%
注塑温度			
螺筒后部温度		245-275	°C
螺筒中部温度		260-285	°C
螺筒前部温度		270-295	°C
模头温度		270-295	°C
模具温度		80-95	°C