

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

**牌号: PA6 B3WG7 厂商: 巴斯夫 BASF 品牌: Ultramid**

材料标识	PA6-GF35%	颜色	本色/Natural colour
UL 编号	<b>E36632/E41871</b>	厂商品牌	Ultramid
用途	汽车行业	材料特性	耐化学品、耐热、粘数 (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (硫酸)) 140 cm <sup>3</sup> /g
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding

物理性能	测试标准	数据	单位
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	6.20	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	2.00	%
熔融流动指数			
275°C / 5.0Kg	ISO 1133	45.00	cm <sup>3</sup> /10min

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	220	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	215	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	220	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	1.5E-5 — 2.0E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	6.0E-5 — 7.0E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+15	Ω.cm
耗散因数	IEC 60250	450	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
注塑温度			
模具温度		80—90-80—90	°C