

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 B40 LN** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultramid**

材料标识	PA6	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Ultramid	用途	食品接触应用 和 薄膜
材料特性	成核、高粘度、滑动、粘数 (96% H2SO4) 240 到 260 cm <sup>3</sup> /g、含水量 < 0.060 %、相对粘度 - 1% in 96% Sulfuric Acid 3.89 到 4.17	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	吹塑成型/Blow molding 浇铸成型/Cast molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.14	g/cm <sup>3</sup>
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	9.50	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	2.60	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
弯曲模量			
23°C	ISO 178	9500	Mpa
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	22	kJ/m <sup>2</sup>
-30°C	ISO 180/1A	14	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	220	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.730 mm	

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.08	%
注塑温度			
螺筒后部温度		245-275	°C
螺筒中部温度		260-285	°C

螺筒前部温度		270-295	°C
模头温度		270-295	°C
模具温度		80-95	°C