

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 B50L 01** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultramid**

材料标识	PA6	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E41871	厂商品牌	Ultramid
用途	食品接触应用、薄板、薄膜 和 软管	材料特性	高粘度、可接触食品、耐化学品、粘数 (96% H2SO4) 320 cm ³ /g、含水量 < 0.060 %、相对粘度 - 1% in 96% Sulfuric Acid 5.00
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	挤出成型/Extrusion molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.13	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	9.50	%
(23°C, 50RH)	ASTM D570	2.60	%

热性能	测试标准	数据	单位
维卡软化温度			
熔融温度	ASTM D4591	220	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.80 mm	-

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.08	%
注塑温度			
螺筒后部温度		245-275	°C
螺筒中部温度		260-285	°C
螺筒前部温度		270-295	°C
模头温度		270-295	°C
模具温度		80-95	°C