

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 BKV 20 FN20 000000** 厂商: **朗盛 Lanxess** 品牌: **Durethan**

材料标识	PA6-GF20%	颜色	黑色/Black
UL编号	E245249	厂商品牌	Durethan
材料特性	无卤 阻燃	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.31	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.60	%
横向方向	ISO 294-4	0.70	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	100	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	3	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	6100	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	170	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	6100	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	<10	kJ/m ²
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1U	30	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	215	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	185	°C
维卡软化温度			

熔融温度	ISO 11357-3	222	°C
------	-------------	-----	----

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50mm	V-2
灼热丝起燃温度			
1.00mm	IEC 60695-2-12	960	°C
0.75mm	IEC 60695-2-12	960	°C
1.5mm	IEC 60695-2-12	960	°C
3.0mm	IEC 60695-2-12	960	°C
灼热丝相对温度			
1.00mm	IEC 60695-2-13	775	°C
0.75mm	IEC 60695-2-13	775	°C
1.50mm	IEC 60695-2-13	775	°C
3.00mm	IEC 60695-2-13	775	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -80	°C
干燥时间		2-6	Hr
注塑温度			
模具温度		80-100	°C