

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 K220-HGM44** 厂商: **帝斯曼 DSM** 品牌: **AKULON**

| | | | |
|------|-----------------|------|--------------------------|
| 材料标识 | PA6-GF20%-MD20% | 颜色 | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | AKULON | 材料特性 | 阻燃.热稳定性.填充物为20% 玻璃纤维增强材料 |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|---------------|-----------|------|-------------------|
| 比重 | ISO 1183 | 1.47 | g/cm ³ |
| 收缩率 | | | |
| 垂直方向 | ISO 294-4 | 0.90 | % |
| 横向方向 | ISO 294-4 | 0.30 | % |
| 吸水率 | | | |
| (23°C, 24 hr) | ISO 62 | 5.50 | % |
| (23°C, 50RH) | ISO 62 | 1.60 | % |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|-------------|--------|------------|
| 热变形温度 | | | |
| 0.45MPa 未退火 | ISO 75-2/Bf | 215 | °C |
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 185 | °C |
| 维卡软化温度 | | | |
| 熔融温度 | ISO 11357-3 | 220 | °C |
| 线膨胀系数 | | | |
| 垂直方向 | ISO 11359-2 | 3.0E-5 | cm/cm / °C |
| 横行方向 | ISO 11359-2 | 5.0E-5 | cm/cm / °C |

| 电气性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------------|---------|-------|
| 体积电阻 | IEC 60093 | 1.0E+14 | Ω.cm |
| 绝缘强度 | IEC 60243-1 | 35 | KV/mm |
| 耗散因数 | IEC 60250 | 550 | V |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------|---------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.60 mm | HB |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|-----|----|
|--------|--|-----|----|

| | | | |
|--------|--|---------|----|
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 220-270 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 230-270 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 230-270 | °C |
| 模头温度 | | 260-275 | °C |
| 模具温度 | | 40-90 | °C |