

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 K224-HG6** 厂商: **帝斯曼 DSM** 品牌: **AKULON**

材料标识	PA6-GF30%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E43392	厂商品牌	AKULON
材料特性	阻燃,热稳定性,填充物为30% 玻璃纤维增强材料	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.35	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.90	%
横向方向	ISO 294-4	0.30	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	6.30	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	1.90	%

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	220	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	200	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	220	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	2.0E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	7.0E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+14	Ω·cm
绝缘强度	IEC 60243-1	30	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.71mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
--------	--	-----	----

干燥温度		80	°C
干燥时间		4-8	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		255-265	°C
螺筒中部温度		265-275	°C
螺筒前部温度		265-280	°C
模头温度		260-280	°C
模具温度		50-80	°C