

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 RTP 203 A** 厂商: **RTP** 品牌:

| | | | |
|------|------------------------|------|-------------------|
| 材料标识 | PA6-GF20% | 颜色 | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | | 材料形状 | 颗粒状/Resin |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-----------|------|-------------------|
| 比重 | ASTM D792 | 1.27 | g/cm ³ |
| 收缩率 | | | |
| 垂直方向 | ASTM D995 | 0.20 | % |
| 横向方向 | ASTM D995 | 0.40 | % |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-----------|-----------|-----------|-----|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 131 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 3.00-4.00 | % |
| 拉伸模量 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 6890 | Mpa |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 193 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 6210 | Mpa |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ASTM D256 | 64 | J/m |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------|---------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.50 mm | HB |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|-------|----|
| 干燥温度 | | 82.20 | °C |
| 干燥时间 | | 2.00 | Hr |
| 注塑温度 | | | |
| 模具温度 | | 55-95 | °C |