

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

**牌号: PA66 A700 G25 U-S01 NC041 厂商: 普立万 Polyone 品**  
**牌: Bergamid**

材料标识	PA66-GF25%-V0	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Bergamid	材料特性	填充物为25% 玻璃纤维增强材料
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.37	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.55	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	130	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	195	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	7500	Mpa
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	70	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		240	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
表面电阻	ASTM D257	1.0E+15	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.60 mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -90	°C
干燥时间		4-6	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		260-280	°C
螺筒中部温度		260-280	°C
螺筒前部温度		260-280	°C
模具温度		65-85	°C