

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 A700 G35 U-S0 NC003** 厂商: **普立万 Polyone** 品
牌: **Bergamid**

材料标识	PA66-GF35%-V0	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E76216	厂商品牌	Bergamid
材料特性	阻燃	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.46	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.30-0.50	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	160	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	250	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	9500	Mpa
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	90	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		245	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
表面电阻	ASTM D257	1.0E+15	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.70mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -90	°C

干燥时间		4-6	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		260-280	°C
螺筒中部温度		260-280	°C
螺筒前部温度		260-280	°C
模具温度		65-85	°C