

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 AKV 35 CX H2.0 900876** 厂商: **朗盛 Lanxess** 品  
牌: **Durethan**

材料标识	PA66-GF35%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Durethan	材料特性	填充物为35% 玻璃纤维增强材料.热稳定性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.41	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.30	%
横向方向	ISO 294-4	0.90	%
吸水率			
(23°C, 50RH)	ISO 62	1.80	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	197	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.80	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	11000	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	296	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	10900	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	10	kJ/m <sup>2</sup>
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1U	58	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	>240	°C

维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	260	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	2.0E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	1.0E-4	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
相对漏电起痕指数	IEC 60112	600	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
灼热丝起燃温度			
2.00mm	IEC 60695-2-12	600	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -80	°C
干燥时间		2-6	Hr
注塑温度			
模具温度		80-120	°C