

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 RG201** 厂商: **金发 Kingfa** 品牌: **Kingfa**

材料标识	PA66-GF20%-V0	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E171666	厂商品牌	Kingfa
用途	连接器	材料特性	阻燃、Flame Retardant、高强度、耐热
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.41	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.50	%
横向方向	ASTM D995	1.10	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.60	%

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	119	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	135	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	2.2	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	185	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	6800	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	85	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		255	°C
1.80MPa 未退火		246	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	1.0E+15	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.50 mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		90 -110	°C
干燥时间		4.0-6.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		250-280	°C
螺筒中部温度		260-290	°C
螺筒前部温度		270-300	°C
模具温度		50-70	°C