

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

**牌号: PBT B5220 XF 厂商: 朗盛 Lanxess 品牌: POCAN**

|      |           |      |                        |
|------|-----------|------|------------------------|
| 材料标识 | PBT-GB20% | 颜色   | 本色/Natural colour      |
| 厂商品牌 | POCAN     | 材料特性 | 耐冲击.流动性良好              |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能           | 测试标准     | 数据   | 单位                     |
|----------------|----------|------|------------------------|
| 比重             | ISO 1183 | 1.42 | g/cm <sup>3</sup>      |
| 熔融流动指数         |          |      |                        |
| 260°C / 2.16Kg | ISO 1133 | 34.0 | cm <sup>3</sup> /10min |

| 机械性能       | 测试标准        | 数据(常态) | 单位                |
|------------|-------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度       |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 527-2   | 45.0   | Mpa               |
| 断裂伸长率      |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 527-2   | 6.0    | %                 |
| 拉伸模量       |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 527-2   | 3100   | Mpa               |
| 弯曲强度       |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 178     | 90.0   | Mpa               |
| 弯曲模量       |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 178     | 3300   | Mpa               |
| 简支梁缺口冲击强度  |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 179/1eA | <10    | kJ/m <sup>2</sup> |
| -30°C      | ISO 179/1eA | <10    | kJ/m <sup>2</sup> |
| 简支梁无缺口冲击强度 |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 179/1eU | 45     | kJ/m <sup>2</sup> |
| -30°C      | ISO 179/1eU | 25     | kJ/m <sup>2</sup> |
| 悬臂梁缺口冲击强度  |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 180/1A  | <10    | kJ/m <sup>2</sup> |
| -30°C      | ISO 180/1A  | <10    | kJ/m <sup>2</sup> |
| 悬臂梁无缺口冲击强度 |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 180/1U  | 40     | kJ/m <sup>2</sup> |
| -30°C      | ISO 180/1U  | 25     | kJ/m <sup>2</sup> |

| 热性能         | 测试标准        | 数据     | 单位         |
|-------------|-------------|--------|------------|
| 热变形温度       |             |        |            |
| 0.45MPa 未退火 | ISO 75-2/Bf | 170    | °C         |
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 80.0   | °C         |
| 维卡软化温度      |             |        |            |
| 熔融温度        | ISO 11357-3 | 225    | °C         |
| 线膨胀系数       |             |        |            |
| 垂直方向        | ISO 11359-2 | 1.0E-4 | cm/cm / °C |

|      |             |        |            |
|------|-------------|--------|------------|
| 横行方向 | ISO 11359-2 | 1.0E-4 | cm/cm / °C |
|------|-------------|--------|------------|

| 注塑成型条件 |  | 建议值    | 单位 |
|--------|--|--------|----|
| 干燥温度   |  | 120    | °C |
| 干燥时间   |  | 4-8    | Hr |
| 注塑温度   |  |        |    |
| 模具温度   |  | 80-100 | °C |