

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT K3501** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **VALOX**

材料标识	PBT	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E121562	厂商品牌	VALOX
材料特性	热稳定性.水解稳定等	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.29	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	2.15	%
横向方向	ISO 294-4	2.15	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.34	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.080	%
熔融流动指数			
250°C / 2.16Kg	ISO 1133	26	cm ³ /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	73.4	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	37	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	2030	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	73	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	2030	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	10	kJ/m ²
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1U	8.5	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	46.4	°C
维卡软化温度	ISO 306/B50	170	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	9.1E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	9.7E-5	cm/cm / °C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		60 -80	°C
干燥时间		4-5	Hr
水份含量		0.050	%
注塑温度			
螺筒后部温度		240-250	°C
螺筒中部温度		240-260	°C
螺筒前部温度		250-265	°C
模头温度		240-260	°C
模具温度		70-90	°C