

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC/ABS NXCY620** 厂商: **沙比克(LNP) Sabic(LNP)** 品
牌: **LUBRICOMP**

材料标识	PC/ABS	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	LUBRICOMP	材料特性	润滑
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.14	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.70	%
横向方向	ASTM D995	0.70	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.15	%
熔融流动指数			
260°C / 5.0Kg	ASTM D1238	30	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	51	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	31	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2190	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	79	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2220	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	650	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		108	°C

线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	7.3E-5	cm/cm / °C
横行方向	ASTM D696	7.8E-5	cm/cm / °C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100 -110	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
水份含量		0.020	%
注塑温度			
螺筒后部温度		250-290	°C
螺筒中部温度		255-295	°C
螺筒前部温度		260-300	°C
模头温度		275-300	°C
模具温度		60-90	°C