

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC BFL2010** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **LEXAN**

材料标识	PC-GF10%-V0	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	LEXAN	用途	一般用途
材料特性	阻燃,Flame Retardant,无卤素	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.30	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.35	%
熔融流动指数			
300°C / 1.2Kg	ASTM D1238	14	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	57.5	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	15	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	3960	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	103	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	3400	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	110	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		141	°C
1.80MPa 未退火		135	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	143	°C
线膨胀系数			

垂直方向	ASTM D696	5.0E-5	cm/cm / °C
横行方向	ASTM D696	5.0E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
绝缘强度	ASTM D149	20	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
水份含量		0.02	%
注塑温度			
螺筒后部温度		270-300	°C
螺筒中部温度		280-310	°C
螺筒前部温度		290-320	°C
模头温度		280-310	°C
模具温度		80-120	°C