

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC GZK3200** 厂商: **出光 IDEMITSU** 品牌: **TARFLON**

材料标识	PC-GF20%-V0	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E48268</b>	厂商品牌	TARFLON
用途	电气/电子应用 工具 印刷应用	材料特性	阻燃 Flame Retardant 无卤素
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.34	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.20	%
横向方向	ISO 294-4	0.40	%
吸水率			
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.13	%

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ISO 2039-2	80	M (Scale)

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	90	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	3.00	%
弯曲强度			
23°C	ISO 178	130	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	5700	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	8.00	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	98.0	°C
线膨胀系数			

垂直方向	ISO 11359-2	3.7E-5	cm/cm / °C
------	-------------	--------	------------

电气性能	测试标准	数据	单位
绝缘强度	IEC 60243-1	22	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80.0 -90.0	°C
干燥时间		5.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		240	°C
螺筒中部温度		260	°C
螺筒前部温度		280	°C
模头温度		270	°C
模具温度		50.0-80.0	°C