

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC/PBT C3230** 厂商: **朗盛 Lanxess** 品牌: **POCAN**

材料标识	PC/PBT-GF30%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	POCAN	材料特性	良好的流动性.低翘曲.填充物为30% 玻璃纤维增强材料
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.43	g/cm ³
熔融流动指数			
260°C / 5.0Kg	ISO 1133	25	cm ³ /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	95	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.60	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	7500	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	155	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	7400	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	<10	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eA	<10	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	45	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eU	50	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	10	kJ/m ²
-30°C	ISO 180/1A	<10	kJ/m ²
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1U	45	kJ/m ²

-30°C	ISO 180/1U	45	kJ/m²
-------	------------	----	-------

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	165	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	120	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	225	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	3.0E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	8.0E-5	cm/cm / °C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		4-8	Hr
注塑温度			
模具温度		80-100	°C