

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC/PPC HPH4404** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **LEXAN**

材料标识	PC/PPC	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E121562	厂商品牌	LEXAN
用途	医疗/保健	材料特性	具可灭菌性,耐热,生物相容
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.2	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.16	%
熔融流动指数			
300°C / 1.2Kg	ASTM D1238	6.0	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	85	M (Scale)

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	65	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	>110	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2100	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	95	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2200	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	600	J/m

光学性能	测试标准	数据	单位
折射率	ASTM 542	1.6	
透射率2540 μm	ASTM D1003	85	%

雾度 2540 μm	ASTM D1003	1.0	%
------------	------------	-----	---

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		142	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	160	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	6.0E-5	cm/cm / °C
横行方向	ASTM D696	8.0E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	> 2.6E+17	Ω.cm
绝缘强度	ASTM D149	20	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		3-4	Hr
水份含量		0.02	%
注塑温度			
螺筒后部温度		290-310	°C
螺筒中部温度		300-320	°C
螺筒前部温度		310-330	°C
模头温度		300-330	°C
模具温度		80-120	°C