

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PEI CRS5011R** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **ULTEM**

材料标识	PEI	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	ULTEM	材料特性	耐化学品,环保/绿色,脱模剂
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.28	g/cm ³
熔融流动指数			
337°C / 6.6Kg	ASTM D1238	11	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	100	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	8.0	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2900	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	138	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	3100	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	59	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		216	°C
1.80MPa 未退火		204	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	227	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	2.5E+15	Ω.cm
表面电阻	ASTM D257	> 1.0E+15	Ω.cm

绝缘强度	ASTM D149	18	KV/mm
------	-----------	----	-------

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120 -150	°C
干燥时间		4.0-6.0	Hr
水份含量		0.02	%
注塑温度			
螺筒后部温度		340-350	°C
螺筒中部温度		350-370	°C
螺筒前部温度		370-380	°C
模头温度		370-380	°C
模具温度		130-160	°C