

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: PES MS5620 厂商: 住友 SUMITOMO 品牌: SUMIPLOY

材料标识	PES	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	SUMIPLOY	用途	一般用途
材料特性	耐化学品,高抗环境应力断裂能力 (ESCR),抗蠕变,尺寸稳定	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.73	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.32	%
横向方向	ASTM D995	0.41	%
吸水率			
(23°C, 50RH)	ASTM D570	0.36	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	90.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	4.8	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	115	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	6600	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	29	J/m
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	270	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		210	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	2.4E-5	cm/cm / °C
横行方向	ASTM D696	3.2E-5	cm/cm / °C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120 -150	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.05	%
注塑温度			
螺筒后部温度		300-330	°C
螺筒中部温度		330-360	°C
螺筒前部温度		330-360	°C
模头温度		350-360	°C

模具温度		120-150	°C
------	--	---------	----