

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PMMA P610** 厂商: **阿科玛 Arkema** 品牌: **Solarkote**

材料标识	PMMA	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Solarkote	用途	一般用途
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.14	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.40	%
熔融流动指数			
230°C / 3.8Kg	ASTM D1238	0.80	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	69	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	20.7	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	85	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	1320	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	33.1	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	1170	Mpa
悬壁梁无缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	96	J/m

光学性能	测试标准	数据	单位
折射率	ASTM 542	1.49	

热性能	测试标准	数据	单位
-----	------	----	----

热变形温度			
1.80MPa 退火	ASTM D648	51.7	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	68.9	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -85	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		185-205	°C
螺筒中部温度		220-240	°C
螺筒前部温度		210-230	°C
模头温度		210-230	°C
模具温度		70-80	°C