

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PP FR PP 307** 厂商: **普立万 Polyone** 品牌: **Maxxam**

材料标识	PP-V0	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E76261</b>	厂商品牌	Maxxam
材料特性	阻燃,耐冲击	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.02	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	1.5	%
熔融流动指数			
230°C / 2.16Kg	ASTM D1238	2.3	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	25.5	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	100	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	33.1	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	1000	Mpa
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	80	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		85	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
--------	--	-----	----

干燥温度		80 -85	°C
干燥时间		2.0-3.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		185-200	°C
螺筒中部温度		195-215	°C
螺筒前部温度		195-220	°C
模头温度		200-215	°C
模具温度		60-80	°C