

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPA AS-1566 HS BK 324** 厂商: **索尔维 Solvay** 品牌: **Amodel**

材料标识	PPA-GF/MD65%	颜色	黑色/Black
厂商品牌	Amodel	用途	汽车行业、电气/电子应用、电气用具、工程/工业配件
材料特性	高强度、低吸湿性、高刚度、抗蠕变、良好的尺寸稳定性	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.30	%
横向方向	ASTM D995	0.50	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.10	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	207	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	1.7	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	20000	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	290	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	18600	Mpa
剪切强度	ASTM D790	80	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	64	J/m
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	590	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			

1.80MPa 未退火		280	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	1.7E-5	cm/cm / °C
横行方向	ASTM D696	4.0E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
介电常数			
耐电弧性	ASTM D495	145	s
相对漏电起痕指数	ASTM D3638	550	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	3.20 mm	

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.045	%
注塑温度			
螺筒后部温度		300-330	°C
螺筒前部温度		320-340	°C
模具温度		70-170	°C