

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPE LN23** 厂商: **三菱工程塑料 MEP** 品牌: **Luplace**

材料标识	MPPE	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E41179	厂商品牌	Luplace
材料特性	阻燃性	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.10	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.60	%
横向方向	ISO 294-4	0.60	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.07	%
熔融流动指数			
300°C / 2.16Kg	ISO 1133	32	cm ³ /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	47	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	25	%
弯曲强度			
23°C	ISO 178	80.0	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	2400	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	11	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	95	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	80	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	5.5E-5	cm/cm / °C

横行方向	ISO 11359-2	5.8E-5	cm/cm / °C
------	-------------	--------	------------

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	3.0E+14	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	2.0E+15	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		70.0 -80.0	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		230-260	°C
螺筒中部温度		250-280	°C
螺筒前部温度		250-280	°C
模具温度		50.0-90.0	°C