

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPO V0150B** 厂商: 沙比克 **Sabic** 品牌: **NORYL**

材料标识	PPE-PS-V0	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E45329</b>	厂商品牌	NORYL
材料特性	阻燃,无卤,耐热性	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.11	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.60	%
横向方向	ASTM D995	0.60	%
熔融流动指数			
280°C / 5.0Kg	ASTM D1238	3.5	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	60	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	7.0	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2500	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	105	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2550	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	330	J/m
-30°C	ASTM D256	180	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		135	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	V-0
灼热丝相对温度			
1.50mm	IEC 60695-2-13	775	°C
3.00mm	IEC 60695-2-13	775	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		110 -120	°C
干燥时间		2-3	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		260-280	°C
螺筒中部温度		280-300	°C
螺筒前部温度		300-320	°C
模头温度		280-300	°C
模具温度		100-130	°C