

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PVC SRF3705Z** 厂商: **新加坡聚合树脂 SPC** 品牌: **SINVICOMP**

| | | | |
|------|------------------------|------|-------------------|
| 材料标识 | PVC | 颜色 | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | SINVICOMP | 用途 | 电气/电子应用,工程/工业配件 |
| 材料特性 | 刚硬,耐冲击 | 材料形状 | 颗粒状/Resin |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-----------|------|-------------------|
| 比重 | ASTM D792 | 1.47 | g/cm ³ |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-----------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 49 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 100 | % |
| 悬壁梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ASTM D256 | 69.0 | J/m |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|--------|-----------|----|----|
| 维卡软化温度 | | | |
| 维卡软化温度 | ASTM 1525 | 89 | °C |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 160-180 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 160-180 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 160-180 | °C |
| 模头温度 | | 160-180 | °C |
| 模具温度 | | 25-50 | °C |