

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **TPO DP 0728 UVR** 厂商: **API** 品牌: **apigo**

| | | | |
|------|---|------|-------------------------------------|
| 材料标识 | TPO | 颜色 | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | apigo | 用途 | 电器用具 家用货品 建筑应用领域 汽车领域的应用 体育用品 玩具 鞋类 |
| 材料特性 | 可回收材料 可加工性良好 耐低温 耐化学性良好 耐碱耐酸 生产阶段快 | 材料形状 | 颗粒状/Resin |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|----------------|------------|------|-------------------|
| 比重 | ASTM D792 | 0.89 | g/cm ³ |
| 熔融流动指数 | | | |
| 230°C / 2.16Kg | ASTM D1238 | 1.80 | g/10min |

| 硬度 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------|------------|----|----|
| 邵氏D3秒 | ASTM D2240 | 49 | |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-----------|-----------|--------|------|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 12.40 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 480 | % |
| 撕裂强度 | | | |
| 垂直方向 | | 90 | KN/m |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 145 | Mpa |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ASTM D256 | 无断裂 | J/m |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 150-170 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 160-180 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 170-190 | °C |
| 模头温度 | | 180-200 | °C |

| | | | |
|---------------|--|---------|----|
| 模具温度 | | 20-60 | °C |
| 挤出成型条件 | | | |
| 第1气缸区温度 | | 150-180 | °C |
| 第3气缸区温度 | | 170-190 | °C |
| 第5气缸区温度 | | 180-190 | °C |