

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **TPU 1154 D FHF** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Elastollan**

材料标识	TPU-聚醚	颜色	透明/Transparent
UL编号	E140250	厂商品牌	Elastollan
用途	电线电缆、薄膜	材料特性	阻燃、Flame Retardant 无卤素
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	挤出成型/Extrusion molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.27	g/cm ³

硬度	测试标准	数据	单位
邵氏D	ISO 868	58	

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	160	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	50	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eA	3.0	kJ/m ²
抗磨损性	ISO 4649	30.0	mm ³

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75mm	V-2

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		110 -120	°C
干燥时间		2.0-3.0	Hr
水份含量		0.030	%
注塑温度			
螺筒后部温度		190-220	°C
螺筒中部温度		190-220	°C
螺筒前部温度		190-220	°C
模头温度		210-225	°C

挤出成型条件		建议值	单位
--------	--	-----	----

干燥温度		110-120	°C
干燥时间		2.0-3.0	Hr
第1气缸区温度		170-210	°C
第3气缸区温度		170-210	°C
第5气缸区温度		170-210	°C
模具温度		195-215	°C