

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **TPU GF30-01-US** 厂商: **泰科纳 Ticona** 品牌: **Celstran**

材料标识	TPU-LGF30%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E113269	厂商品牌	Celstran
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.43	g/cm ³

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	180	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.8	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	8500	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	270	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	7700	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	39	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	85.0	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.5 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80.0	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.05	%

注塑温度			
螺筒后部温度		240-250	°C
螺筒中部温度		245-255	°C
螺筒前部温度		245-260	°C
模头温度		245-260	°C
模具温度		70-90	°C